

Canada, un important producteur de métal, eût à dépendre d'autres pays pour l'affinage de ses métaux précieux et pour la frappe du numéraire. La "Monnaie" émettra des pièces d'or, d'argent et de cuivre pour circulation au Canada, et les souverains et demi-souverains frappés seront considérés comme monnaie légale dans tous les pays sur lesquels flotte le drapeau britannique. Des bénéfices considérables sont réalisés dans la frappe de la monnaie d'argent; une grande quantité de cette dernière est nécessaire au Canada; et, à l'avenir, ces profits enrichiront le Trésor canadien, tandis que la frappe de monnaie d'argent pourra être effectuée, au fur et à mesure des besoins, sans subir les retards causés par l'obligation de recourir à des établissements de "Monnaie" éloignés.

Avec ses propres ressources le Canada sera bientôt en mesure de maintenir les réserves statutaires des banques en or canadien, au lieu d'or britannique ou étranger, et peut-être sera-t-il également possible de remplacer la grande quantité de numéraire des Etats-Unis en circulation au Canada par de la monnaie d'argent frappée dans le Dominion.

Début des opérations.

La construction de l'hôtel de la Monnaie, son aménagement et son organisation administrative furent achevées vers la fin de l'année. La frappe fut commencée le 2 janvier 1908, jour de l'inauguration. M. James Bonar, LL.D., directeur délégué de la Monnaie, et son personnel officiel, nommé par les autorités britanniques en vertu de l'acte du Dominion de 1901, entrèrent en fonctions au cours de l'année 1907.

Matériel employé pour la frappe.

L'aménagement de l'hôtel de la Monnaie comprend: (1) Une installation électrique pour la force et la lumière. (2) Une installation pour le chauffage à l'huile, employée pour la fusion, la recuite, etc. (3) Une machine à fabriquer les coins. (4) Chambre des chaudières, ateliers d'outillage et de réparations. (5) Laboratoire d'essai pour l'analyse des métaux précieux et le travail de recherches expérimentales.

Procédés de frappe.

Dans la fabrication de la monnaie ce sont les procédés qui se rapportent à la frappe proprement dite qui certainement offrent le plus d'intérêt. Ils comprennent la fusion, le laminage, l'ajustage, la coupe, la marque, la recuite, le blanchiment, le nettoyage, la frappe et l'essai.

Pour la fusion de l'argent les lingots, d'un titre égal ou supérieur à 999 pour 1,000, sont placés dans les creusets avec l'alliage nécessaire et fondus à la chaleur d'un four à l'huile. Différents procédés sont employés pour éviter les pertes de métal sous forme de vapeurs. L'utilité de ces procédés est établie par le fait que la valeur du métal recueilli, après six mois de travail, dans les chambres de condensation adaptées aux 13 fours de l'hôtel de la Monnaie des Etats-Unis, atteint le chiffre de \$12,000. Le métal fondu est coulé dans des moules en fonte d'environ 2 pieds de long, $\frac{1}{2}$ pouce d'épaisseur, et dont la longueur varie de $1\frac{1}{4}$ à $2\frac{1}{4}$ pouces, selon les pièces de monnaie à frapper.